

Castiglione delle Stiviere, 04/06/2019

Prot. 349/2019

Spett.le:
Comune di Siena
Piazza Il Campo, 1
53100 Siena (SI)

CERTIFICATO DI CONTROLLO PERIODICO

Identificazione dell'apparato oggetto del controllo:

MODELLO APPARATO	Velocar Red&Speed F01054
MATRICOLA	1400000777
APPROVAZIONE MINISTERO DELLE INFRASTRUTTURE E TRASPORTI	Decreto Prot.56214 del 08.07.2008 Estensione Decreto Prot.3616 del 25.06.2012 e Prot.4614 del 29.07.2013

In ottemperanza al sopra citato Decreto del Ministero Infrastrutture e Trasporti, si dichiara che l'apparato è stato sottoposto a controllo periodico.

DATA VERIFICA	29/05/2019
NUMERO CONTROLLO	082/2019
UBICAZIONE	Comune di Siena (SI) SS 223 "di Paganico" Km 70+180 dir. Loc. Ruffolo/Grosseto

Paolo Bazzoli
VELOCAR SRL
Via Mazzini 55c
46043 CASTIGLIONE D'STIVIERE (MN)
P.IVA e C.F. 01926900208

Velocar s.r.l.

Via Mazzini 55c – 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)
Tel. 0376 636462 - Fax 0376 860363 | www.velocar.it | info@velocar.it
C.f. P. iva e iscrizione al registro delle imprese di Mantova n° 01926900208
Capitale sociale interamente versato: € 200.000,00



Commissa: 413-16				
Comune: SIENA				
Ubicazione e direzione: SIENA DIR RUFFOLO/GROSSETO				
Matricola: 1400000777				
Modello: VRS F01054				
General				
Tipologia controllo	Descrizione			
<input checked="" type="checkbox"/> controllo OCR messa a fuoco	SI	NO		
<input checked="" type="checkbox"/> controllo CTX messa a fuoco	SI	NO		
<input checked="" type="checkbox"/> controllo GPS	SI	NO		
<input checked="" type="checkbox"/> controllo orario e data	SI	NO		
<input type="checkbox"/> verifica indirizzo				
Speed				
<input checked="" type="checkbox"/> controllo qualify	=0x0000	≠ 0x0000		
<input checked="" type="checkbox"/> controllo lettura velocità	SI	NO		
<input type="checkbox"/> controllo induttanza	start small	stop small	start big	stop big
Red				
<input type="checkbox"/> controllo spire virtuali	SI	NO		
<input type="checkbox"/> verifica segnali semaforo;	SI	NO		
<input type="checkbox"/> verifica T. giallo	ms			
Controllo trasporto telematico				
<input checked="" type="checkbox"/> verifica copertura SIM	3G			
<input checked="" type="checkbox"/> verifica download dati	SI	NO		
<input type="checkbox"/> verifica segnale wireless	%			
<input type="checkbox"/> verifica HD	SI	NO		
<input checked="" type="checkbox"/> verifica SD	SI	NO		
Controllo alimentazione VRS				
<input checked="" type="checkbox"/> tensione uscita pannelli fotovoltaici	< 24 V	> 24 V		
<input checked="" type="checkbox"/> livello di carica batterie	100 %			
<input type="checkbox"/> controllo 220v	SI	NO		

Data
29/05/19

Firma tecnico

 Firma agente



Tarature e Servizi alle Imprese

T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B

52010 Subbiano - Arezzo - Italy

P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282

info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 101

Pagina 1 di 3

Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B212_2019_ACCR_VX
Certificate of Calibration

- data di emissione
date of issue 2019-05-29
- cliente
customer Velocar S.r.l.
- destinatario
receiver Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)
- richiesta
application Velocar S.r.l.
- in data
date Via Mazzini, 55/C - 46043 Castiglione delle Stiviere (MN)
CVE

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI). Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Misuratore di velocità istantanea di veicoli
- costruttore
manufacturer Velocar S.r.l.
- modello
model VELOCAR RED&SPEED
- matricola
serial number 1400000777 (misuratore) + 771400 (board s.n.)
- data delle misure
date of measurements 2019-05-29
- registro di laboratorio
laboratory reference RLT/ACCR_2019_VX

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro

Head of the Centre

Ing. Marco Porpora



Tarature e Servizi alle Imprese

T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B

52010 Subbiano - Arezzo - Italy

P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282

info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 101

Pagina 2 di 3

Page 2 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B212_2019_ACCR_VX
Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un misuratore di velocità istantanea di veicoli a installazione fissa, basato su spire magnetiche.

La postazione è situata a Comune di Siena - SS 223 "di Paganico" - km 70 + 180 dir. Loc.Ruffolo/Grosseto

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test) e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura del Centro (v_{ref}) e con quello in taratura (v_{uut}). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 11a.

La catena di riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

PRIM_TF1 matricola N. 06179 munito di Certificato di Taratura N. 18-0295-04 emesso dall'Istituto Nazionale Ricerca Metrologica "I.N.Ri.M".
PRIM_LUN6 matricola N. TES0580 munito di Certificato di Taratura N. 1902116DSI emesso dal Centro LAT 52 KIWA

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo (17 +/- 3) °C ed umidità relativa (59 +/- 5) %

Sullo strumento in taratura sono state eseguite le seguenti operazioni:

- taratura

Non è stata effettuata alcuna operazione di messa in punto (regolazione).

Nelle tabelle seguenti viene riportata la stima dello scarto medio di velocità dello strumento in taratura rispetto al riferimento, insieme all'incertezza di taratura. Viene inoltre riportato lo scarto minimo e massimo misurato ed il valore massimo positivo calcolato assumendo un livello di fiducia superiore al 99,7%.


Il Responsabile del Centro



Tarature e Servizi alle Imprese

T.E.S.I. S.r.l.

Sede: Zona Industriale Castelnuovo, 242/B

52010 Subbiano - Arezzo - Italy

P. IVA 01465450516

Tel. +39 0575 422468 - Fax +39 0575 421282

info@tesi101.com - www.tesi101.com

Centro di Taratura LAT N° 101
Calibration Centre

Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 101

Pagina 3 di 3

Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 B212_2019_ACCR_VX
Certificate of Calibration

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Corsia di marcia

Stima dello scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ($v_{UUT}-v_{ref}$):	0,04 km/h
Incertezza estesa associata alla stima dello scarto:	0,17 km/h
Scarto di velocità minimo misurato:	-0,51 km/h
Scarto di velocità massimo misurato:	1,24 km/h
Scarto di velocità massimo positivo calcolato:	0,74 km/h
Numero di misure effettuate:	111


Il Responsabile del Centro